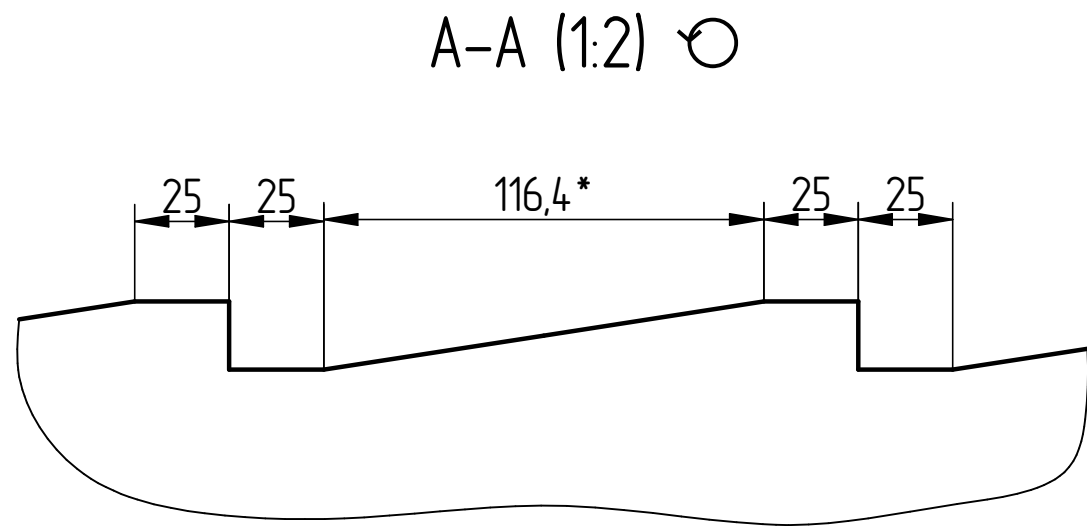
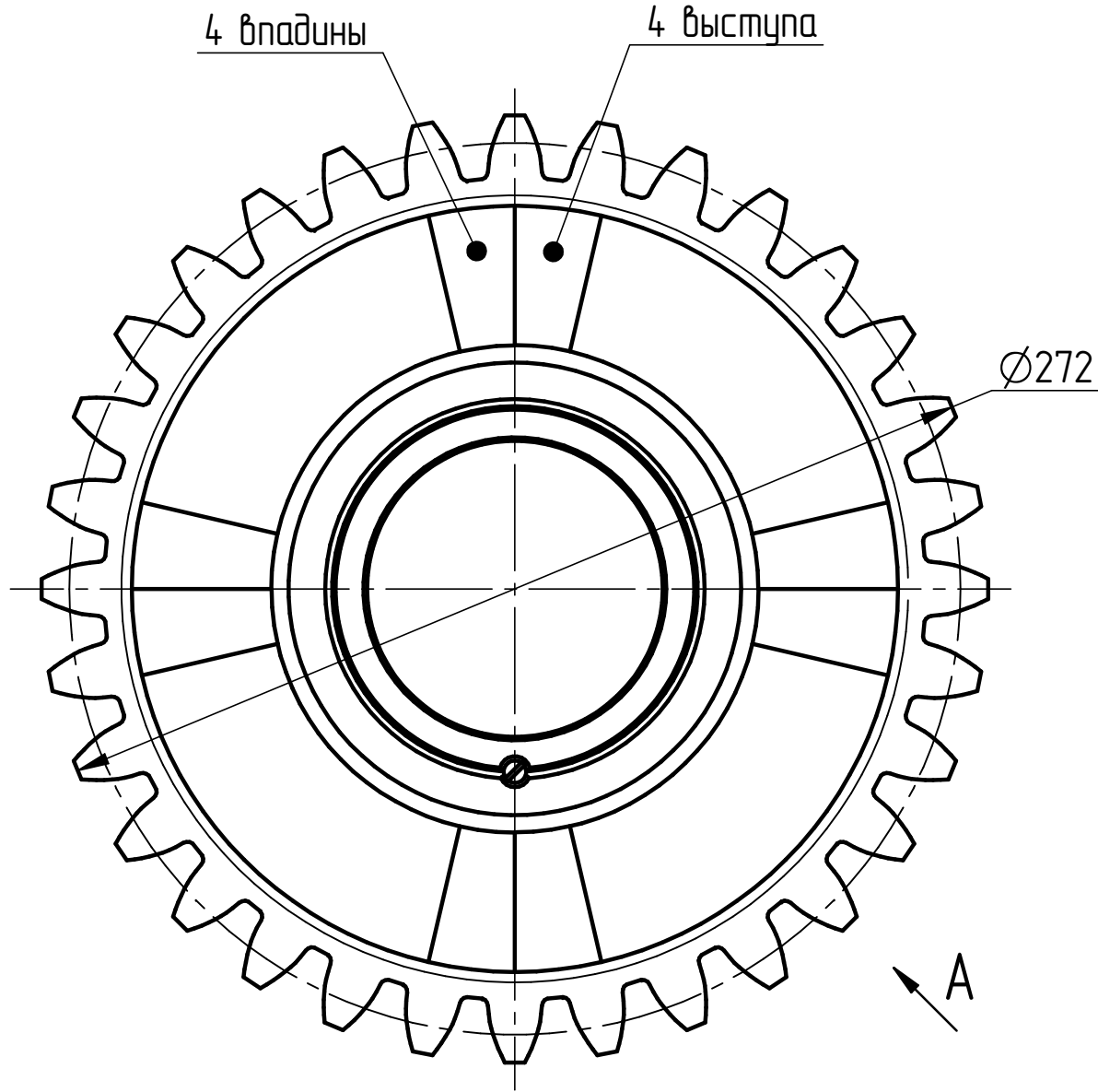
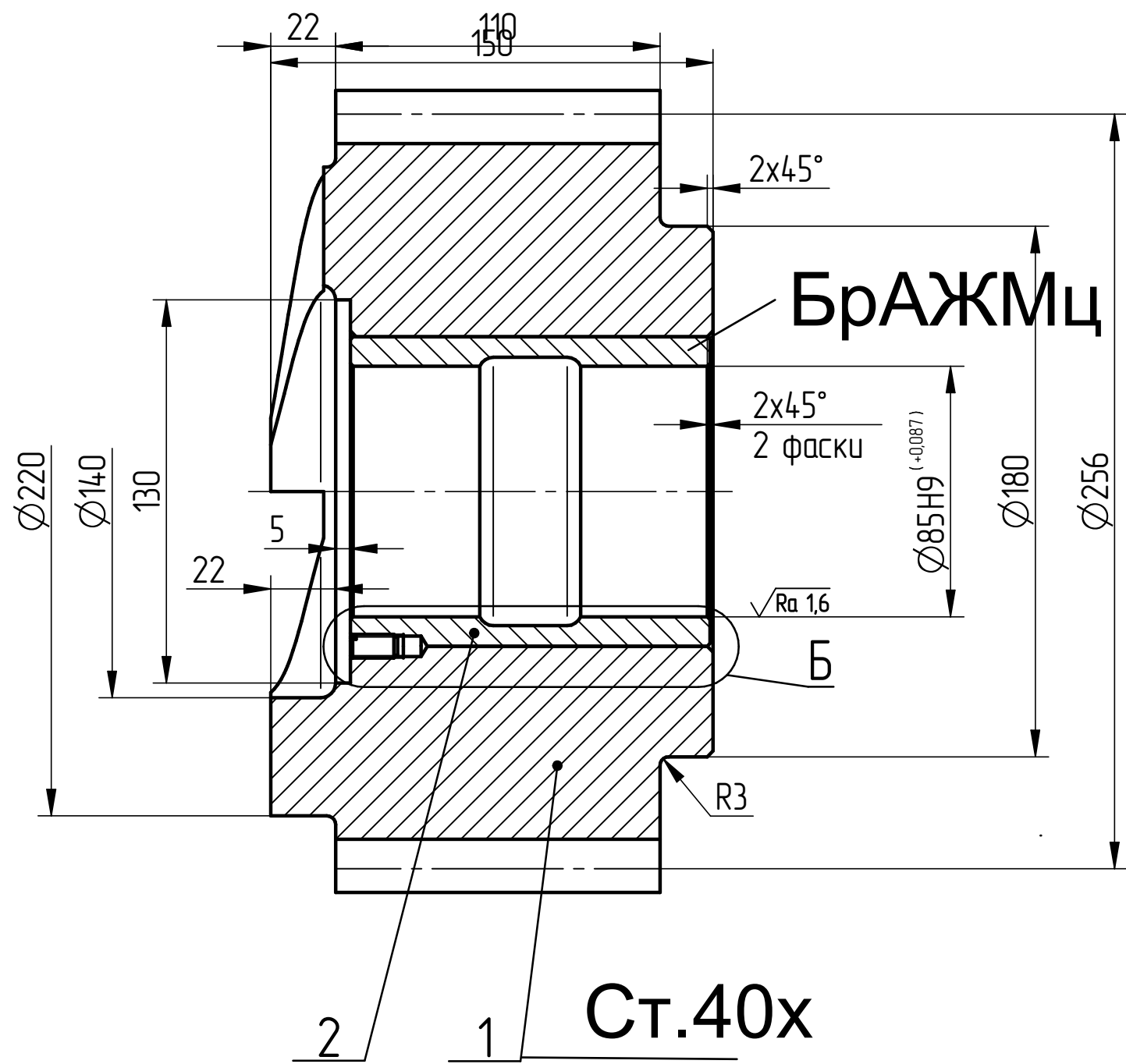
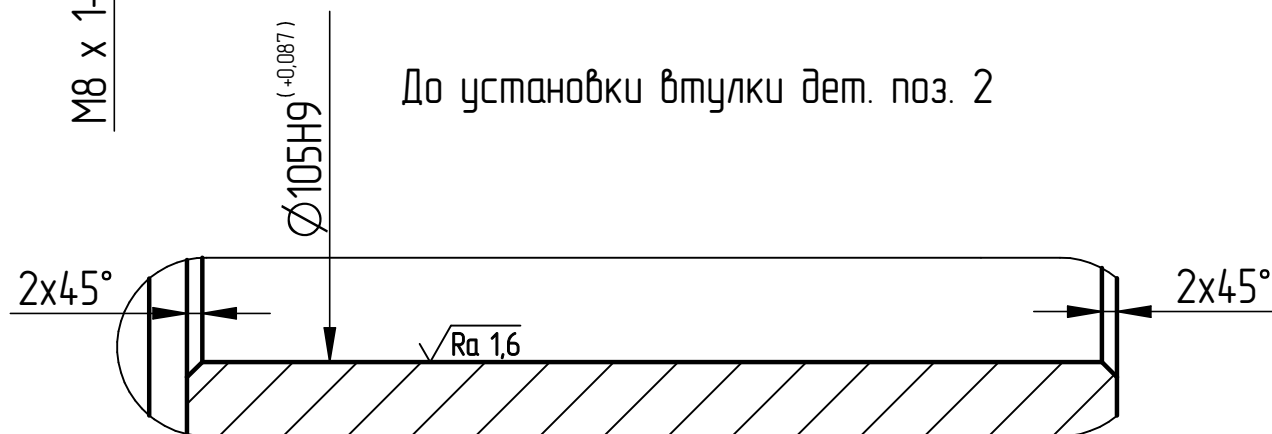
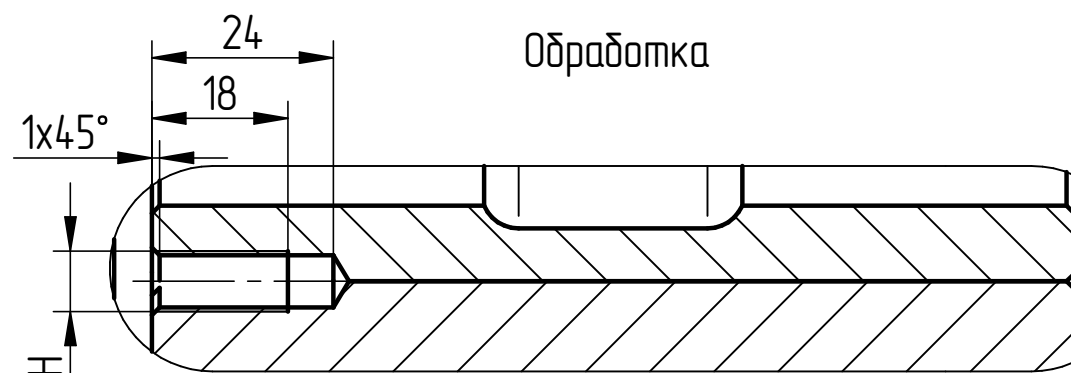
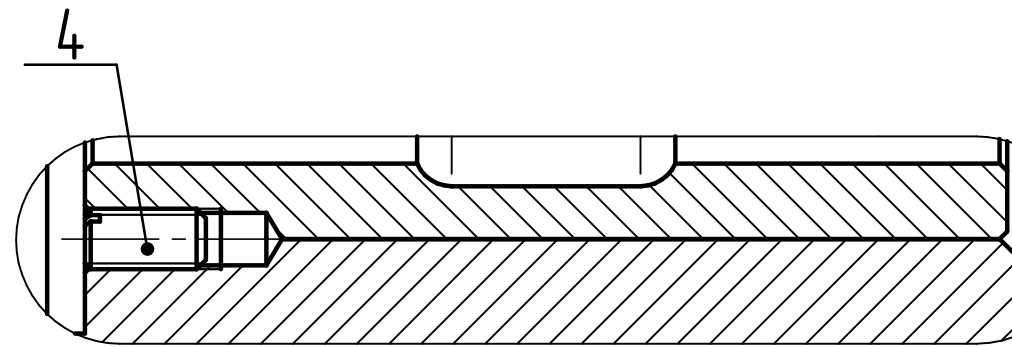


9J 000'50'50'808E9



Б(1:1)



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±t2/2.
- 32...36 HRC.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{12.5}$.

Точность обработки, мм		
Делительный диаметр	d	256
Модуль		8
Кол-во зубьев	Z	32
Класс точности ГОСТ 1643-81	-	3
Наибольшая разность соседних окружных шагов	δ_t	0,07
Допуск на толщину зуба по постоянной хорде	δ_{Sx}	-0,12
Верхнее отклонение толщины зуба по постоянной хорде	ΔBS_1	-0,17
Радиальное биение основной окружности	E_o	0.1
Предельное отклонение диаметра окружности выступов	ΔDe	-0,13
Наибольшее биение окружности выступов	E_d	0,07
Допуск на торцевое биение	Δm	0,07

63808.05.05.000 СБ					
Шестерня Z=32				Лист	Масса
Сборочный чертеж				01	43,6
				Лист: 1	Листов: 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Тимова Л.В.				
Проб.	Васильев Д.А.				
Т. контр.	Блинников Р.Ю.				
Н. контр.					
Утв.	Блинников Р.Ю.				